# N4000-6NF



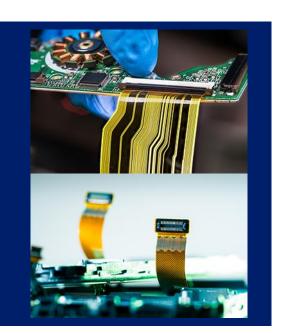
## 高Tg多功能环氧树脂 不流胶半固化片

### 优点

- 最小和稳定的树脂流动
- 高Tg材料
- 一致的流动特性
- 加工同标准FR4

#### 产品应用

- 多层环氧刚挠板
- 粘结环氧刚挠板
- 安装散热片 粘结散热片
- 需要最小和均匀的树脂流动的产品



N4000-6NF是一种基于N4000-6树脂体系的无流粘合层。它是一个高Tg环氧预浸材料,提供性能通用性并易于加工。N4000-6NF是专为连结挠性电路和连结散热片到刚性电路板而设计的,它能很好地贴合到大多数基板上。通过精确的流变和预浸过程控制,它的流量最小且一致。

#### 耐热与机械特性

- Tg 175°
- 应用多年,一致性好
- 与增强的结合一致的流动特性。

#### 标准FR-4处理

- 钻孔、除胶关键工艺参数 和层压使用标准FR-4方法
- 在182℃下保持60分钟,200-300psi

#### 标准流程规格

● 流动50-120密耳

符合UL94V-0与IPC-4101/24与/26规格 UL档案编号:E36295

可用的半固化片						
玻璃	RC%	*流量	厚度			
		(毫秒)	(英寸)			
106	65	50 -120	0.0016			
1080	61	50 -120	0.0029			
* 根据IPCTM-650测试2.3.17.2						

层压方法				
真空	在施加热压之前,最少28.5"			
	Hg/1 Torr持续15分钟			
热速率	华氏6至9度/每分钟摄氏3度			
	3-5℃/min			
严重范围	华氏150 -250度/摄氏70 -			
	130度			
压力	325 -375 psi/22 -26 bar			
治疗时间/温	60分钟			
度	(华氏360度/摄氏182度)			
冷却速率	每分钟7°F/4°C以下,直至			
	料温达到260°F/127°C			
细分	华氏150度 (摄氏65度)			



属性	条件	典型值	单位	试验方法
电气性能				
介电常数	@1 GHz	3. 7		IPC-TM-650. 2. 5. 5. 9
	<b>@</b> 2.5 GHz	3. 7		IPC-TM-650.2.5.5.5
损耗因子	@2.5 GHz	0.015		IPC-TM-650. 2. 5. 5. 5
体积电阻率	C-96/35/90	8. 10 x 108	MΩ-公分	IPC-TM-650.2.5.17.1
	E - 24/125	1.90 X 107		
表面电阻率	C-96/35/90	5. 60 X 107	MΩ	IPC-TM-650.2.5.17.1
	E-24/125	1.80 x 107	- W 75	
介电强度		5. 1x <sup>104</sup> (1300)	V/mm (V/mil)	IPC-TM-650.2.5.6.2
热性能				
*玻璃化转变温度(Tg)	DSC (° C)	175	° C	IPC-TM-650. 2. 4. 25c
裂解温度 (TGA)	裂解温度(TGA) (5%重量。损失)	325	° C	IPC-TM-650. 2. 3. 40
T-260	分层时间@260° C	4 -8	分钟	IPC-TM-650. 2. 4. 24. 1
导热系数		0.3 - 0.4	W/mK	ASTME1461
机械性能			<u> </u>	
剥离强度	1 盎司(35 μ)Cu 漂锡后测试	1.58 (9.0)	N/mm (1bf/inch)	IPC-TM-650.2.4.8
X/Y CTE	摄氏−40 度至+125 度	12/15	ppm/° C	IPC-TM-650. 2. 4. 41
Z 轴膨胀系数 (43% RC)	摄氏 50 至 260 度	3. 7	%	IPC-TM-650. 2. 4. 24
杨氏模量 (X/Y)		29. 9/25. 1 (4. 4/3. 7)	GN/m² (像素 x <sup>106)</sup>	ASTMD3039
泊松比率 (X/Y)		0.16/0.14		12211120000
化学/物理特性				
吸水率		0.10	(重量)。%	IPC-TM-650. 2. 6. 2. 1

- \* DMA是测量Tg的首选方法-其他方法可能不太准确。
  - 提供的所有实验数据均为典型值,并非规范值。如需查询关键规格公差,请直接联系公司代表。
  - N4000-6NF提供最常见的尺寸。
  - 如需了解其他叠构或玻璃布规格,请联系AGC。

